

## Der Hintergrund

- Eine Mehr-Lieferanten-Strategie erfordert ein einheitliches Verständnis der Aufgabenteilung zur Zuverlässigkeitsabsicherung
- Unterschiedliche Tests verursachen Probleme in der Produktion und im Feld
- Standardisierte Vorgaben zur Sicherstellung einheitlicher Qualität fehlen

## Der Kundennutzen

- Einbindung der Lieferanten in den Validierungsprozess und Risiko-bezogene Bewertung von Kandidaten
- Risiko-gebundene Testhierarchie in Arbeitsteilung mit den Lieferanten
- Konsistenter Nachweis von Komponenten-Reifegrad und Qualitäts-Level

## Der Bedarf

- Etablierung von vergleichbaren Validierungstests und Ergebnis-Reports
- Verpflichtende Umsetzung durch alle etablierten Lieferanten und Kandidaten
- Gezieltes Testen gegen die Risiken für Zuverlässigkeit und Lebensdauer

## Die Lösung

- Bewertung von Lieferanten-Tests hinsichtlich Zielerfüllung
- Ableitung des verbindlichen, für alle Lieferanten gleichen Test-Programms
- Nachweis des Komponenten-Reifegrads, Q-gate bei den Lieferanten

