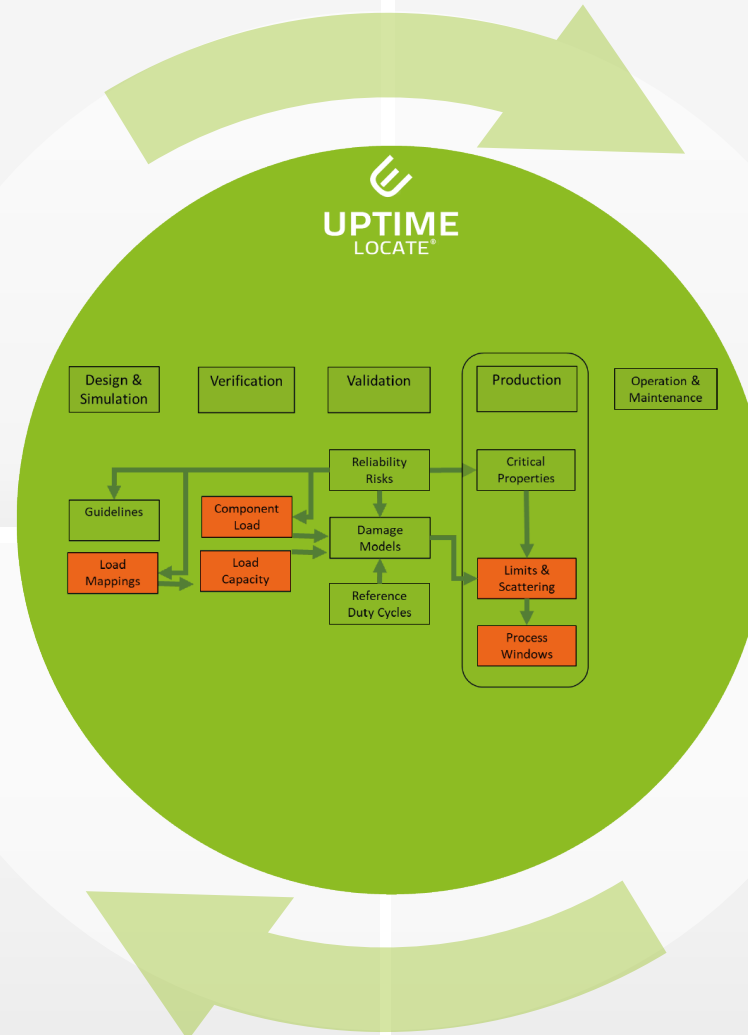


## Der Hintergrund

- Validierungsprogramme eliminieren die Zuverlässigkeitsrisiken des Designs
- Feldausfälle aus anderen Gründen kommen dennoch vor:
  - Unvorhergesehene Belastungen
  - Unzureichende Komponentenqualität
  - Montage-Effekte
- Die Beseitigung dieser Risiken erfordert Beiträge aus Qualität und Produktion

## Der Kundennutzen

- Nutzung von Simulation und Qualität für Zuverlässigkeit
- Effiziente Ressourcen-Zuteilung durch Fokus auf tatsächlicher Risiken und Kosten/Nutzen Analysen
- Maximale Zuverlässigkeit innerhalb von vorgegebener Zeit und Budget



## Der Bedarf

- Verbesserte Validierung durch ergänzende Aktivitäten zur Risikominderung
- Identifikation von Synergien zwischen Erprobung und Simulation
- Arbeitsteilung zwischen OEM und Zulieferern

## Die Lösung mit Uptime LOCATE

- Umfassende Risiko-Bewertung
- Reduktion des Zuverlässigkeits-Risiken durch
  - Synergien aus Simulation und Erprobung
  - Q-Parameter für Zuverlässigkeit
  - Aktivitäten von allen Expertenteams
- Die erwarteten Zuverlässigkeit als Metrik für die Optimierung der Absicherung